



*Genau meine Halle*

**HALLLEN**  
**FÜR INDUSTRIE & GEWERBE**



### Kompetenz im Hallenbau

Beweisen wir seit 2005.

### Erfahrung in Produktion und Montage

Haben wir quadrometerweise.

### Qualität auf ganzer Linie

Zahlt sich immer aus.

### Flexibilität in Form und Funktion

Eröffnet den gewünschten Freiraum.

### Auswahl bis ins Detail

Ermöglicht Hallen exakt nach Bedarf.

### Leistung aus Leidenschaft

Reicht von der Beratung bis zur Endabnahme.

### Dialog von Anfang an

Ist der Schlüssel zum erfolgreichen Projekt.

# WIR MACHEN DAS



## Nach Maß

Die entscheidende Frage beim Hallenbau lautet: Was brauchen Sie? Nach dieser Devise arbeitet die MENKE Systembau GmbH. Und ausgehend von dieser Frage entstehen unsere Hallen nach Maß für Industrie und Gewerbe.

## Aus Leidenschaft

MENKE bietet umfassenden Service von der Beratung bis zur Endabnahme. Im Fokus stehen dabei Qualität bei Material und Leistung sowie Präzision in Theorie und Praxis. Mit diesem Anspruch engagieren sich unsere kompetenten Berater, versier-

ten Planer und zuverlässigen Dienstleister stets aufs Neue für jedes einzelne Projekt – aus Überzeugung und Leidenschaft.

## Mit Erfahrung

Die MENKE Systembau GmbH besteht seit 2005 und greift inzwischen auf die Erfahrung aus mehr als 500 erfolgreich realisierten Bauvorhaben zurück. Zu wissen, was der Kunde wirklich braucht und exakt diese Anforderungen zu erfüllen, ist der Schlüssel zu funktionalen, hochwertigen und wirtschaftlichen Hallen für Industrie und Gewerbe.



# HAND IN HAND



## Eingespieltes Team

Der hohe Qualitätsanspruch von MENKE und der Fokus auf zufriedene Kunden spiegeln sich auch bei der Wahl der Partnerunternehmen wider – für die Produktion der Bauteile ebenso wie für die Montage vor Ort.

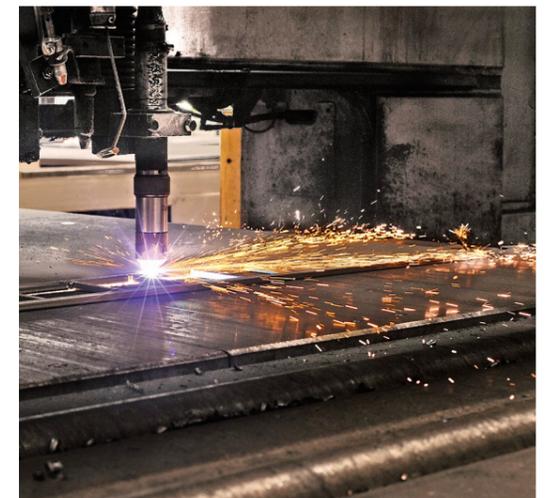
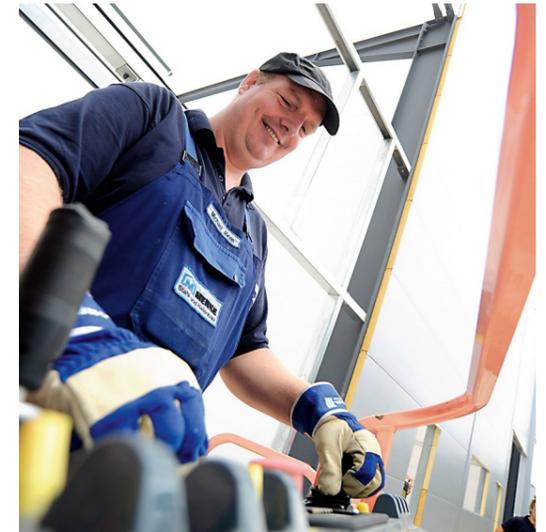
## In Produktion

Der exklusive Partner für den Rohstoff Stahl und dessen hochwertige Verarbeitung zu Rahmen, Trägern und Konsolen ist die MENKE Stahlbau GmbH aus Haren im Emsland. Das Familienunternehmen besteht seit mehr als 50 Jahren. Es punktet mit Präzision und absoluter Termintreue. In hochmodernen

Anlagen können bis zu 500 Tonnen Stahl pro Monat verarbeitet werden. Die Namensähnlichkeit ist kein Zufall, denn unsere eigenständige MENKE Systembau GmbH ist im Jahr 2005 aus der MENKE Stahlbau GmbH hervorgegangen. Entsprechend vertrauensvoll ist die Zusammenarbeit.

## Auf Montage

Ebenfalls bewährt haben sich die Montagetrupps, die MENKE mit der Arbeit vor Ort betraut. Seit Jahren beweisen sie immer wieder aufs Neue ihr Engagement, ihre Kompetenz und Zuverlässigkeit.



# VON FORMAT

## Alle Möglichkeiten

MENKE realisiert moderne Stahlhallen jeder Art: Kleine, mittlere und große. Als Container, Werkstatt, Lager-, Mehrzweck- und Produktionshalle. Für Industrie, Gewerbe und Handwerk sowie für Dienstleistung, Handel und die Landwirtschaft. Die einzelnen Hallentypen sind dabei so vielfältig wie ihre Einsatzbereiche.

## Alle Ausführungen

MENKE plant alle Hallen exakt nach Bedarf. Dabei folgt die Form der Funktion. Beispielsweise empfehlen sich Pultdachhallen, um sie mit Solar- beziehungsweise Photovoltaikanlagen zu bestücken. Satteldachhallen hingegen bieten sich

insbesondere für große Bauten an. Auch unabhängig von der Form legt MENKE jede Halle individuell aus: immer so groß und komplex wie nötig, aber zugleich so kompakt und einfach wie möglich. Das macht sie hundertprozentig funktional und absolut wirtschaftlich.

## Alle Optionen

Auf Wunsch plant MENKE sämtliche Objekte von vornherein erweiterbar. Sind im Laufe der Zeit also mehr Grundfläche, ergänzende Funktionen oder zusätzliche Ausstattungen gewünscht, wächst die Halle flexibel mit.



# FÜR DIE PRAXIS

## Fundamental

MENKE bietet den kompletten Hallenbau aus einer Hand – inklusive der statischen Berechnung für die Halle sowie der Planung und Planungszeichnung des Fundaments. Dabei berücksichtigt MENKE individuelle Anforderungen wie Sockel, Bodenplatte oder Fundament für gepflasterten Hallenboden. Zudem ermöglichen spezielle zweigelenkige Rahmenkonstruktionen, die Fundamente möglichst klein zu halten. Das spart Geld.

## Konstruktiv

Die Hallen von MENKE bauen auf freitragenden Stahlkonstruktionen auf. Deren Vorteile bestehen vor allem in extrem hoher

Stabilität, die auch große Dimensionen zulässt, in weitreichender Flexibilität, die nahezu alle Grundrisse ermöglicht sowie in der relativ einfachen wie schnellen Montage. Das bringt Freiraum und spart Zeit.

## Ausgereift

Für die Gebäudehülle bietet MENKE diverse Optionen, die jede Anforderung erfüllen. Wände und Dächer werden wahlweise aus Trapezblechen oder Sandwichpaneelen hergestellt. Auch Akustik- oder Brandschutzpaneelen bietet MENKE an. Als Unterkonstruktion werden Stahlpfetten und Stahlwandriegel verwendet. Das gewährleistet Langlebigkeit und Sicherheit.



# VOLLES PROGRAMM



## Liebe zum Detail

MENKE plant und realisiert alle Hallen bis ins Detail nach individueller Maßgabe. Denn so passt sich das Objekt der Praxis an. Das gilt neben der Gebäudearchitektur und der Raumgeometrie auch für alle funktionalen Ausstattungsmerkmale.

Mögliche Ausstattungsdetails sind neben Toren, Türen und (Schau-)Fenstern auch Lichtfirste und Lichtkuppeln sowie Dachüberstände, Kräne und Bühnenkonstruktionen. Ihr Einsatz folgt immer den jeweiligen Anforderungen bezüglich der Größe, Anzahl und Positionierung sowie dem gewünschten Grad der Automatisierung. Darüber hinaus berücksichtigt MENKE grundlegend die erforderlichen Dämmwerte, den objektspezifischen Brandschutz und gegebenenfalls erforderliche Rauch-Wärme-Abzugssysteme.

Bei allen diesen Details rückt MENKE die Qualität in den Fokus, damit Funktionalität, Sicherheit und Langlebigkeit auf ganzer Linie gewährleistet sind.



## Farbe im Spiel

Die individuelle Farbgebung der Gebäudehülle sowie der Innenbereiche erlauben es, das Corporate Design des Unternehmens aufzunehmen und persönliche Vorlieben

zu erfüllen. 13 RAL-Töne stehen standardmäßig zur Auswahl. Weitere Standard- und Sonderfarben sind auf Wunsch ebenfalls möglich.

Resedagrün	RAL 6011		Hellelfenbein	RAL 1015	
Chromoxidgrün	RAL 6020		Grauweiß	RAL 9002	
Anthrazitgrau	RAL 7016		Lichtgrau	RAL 7035	
Kupferbraun	RAL 8004		Weißaluminium	RAL 9006	
Nussbraun	RAL 8011		Graualuminium	RAL 9007	
Rotbraun	RAL 8012		Enzianblau	RAL 5010	
Feuerrot	RAL 3000				

# GANZE ARBEIT

## Persönliche Beratung

MENKE steht Ihnen vom ersten Kontakt bis zur fertigen Halle persönlich mit Rat und Tat zur Seite. Unsere erfahrenen Berater besuchen Sie gern bei Ihnen vor Ort. Sie nehmen sich Zeit, um alle relevanten Fragen mit Ihnen zu besprechen, gemeinsam die Rahmenbedingungen abzustecken und auch die Details abzustimmen. Auf partnerschaftlicher Basis suchen sie gemeinsam mit Ihnen die ideale Lösung für Ihr individuelles Projekt.

## Perfektes Ergebnis

In der Folge bringt MENKE umfassendes Know-how ebenso ein wie die erforderlichen technischen Voraussetzungen, etwa die Planung mittels dreidimensionaler Computermodelle (3D CAD). Über den üblichen Rahmen hinaus übernimmt MENKE auch Formalien wie den Bauantrag oder arbeitet vertrauensvoll mit Ihrem Architekten zusammen.

Kurzum: MENKE engagiert sich umfassend für ein möglichst perfektes Ergebnis.



## In sechs Schritten von der Idee zur Halle

- ① Die persönliche Beratung dient dazu, die genauen Anforderungen des Bauherren an die Halle zu erfahren und zu analysieren, wie diese sich bestmöglich erfüllen lassen – sowohl funktional als auch wirtschaftlich.
- ② In der Planungsphase entsteht bereits der Entwurf der kompletten Halle – architektonisch und materialseitig.
- ③ In der Konstruktion wird dann das Zusammenspiel aller Bauteile und Komponenten definiert – vom Stahlträger bis zur Schraube.
- ④ Im Anschluss gehen sämtliche Bauteile in die Produktion – maßgeschneidert, exakt wie geplant.
- ⑤ Sobald alle Bauteile und Komponenten zur Baustelle geliefert wurden, beginnt umgehend die fachmännische Montage – inklusive sämtlicher Anschlüsse und einer abschließenden Qualitätsprüfung.
- ⑥ Die fertige Halle wird persönlich übergeben und kann sofort „in Betrieb“ gehen. In der Regel erfordert der gesamte Ablauf weniger als drei Monate – je nach Hallentyp.

BERATUNG



PLANUNG



KONSTRUKTION

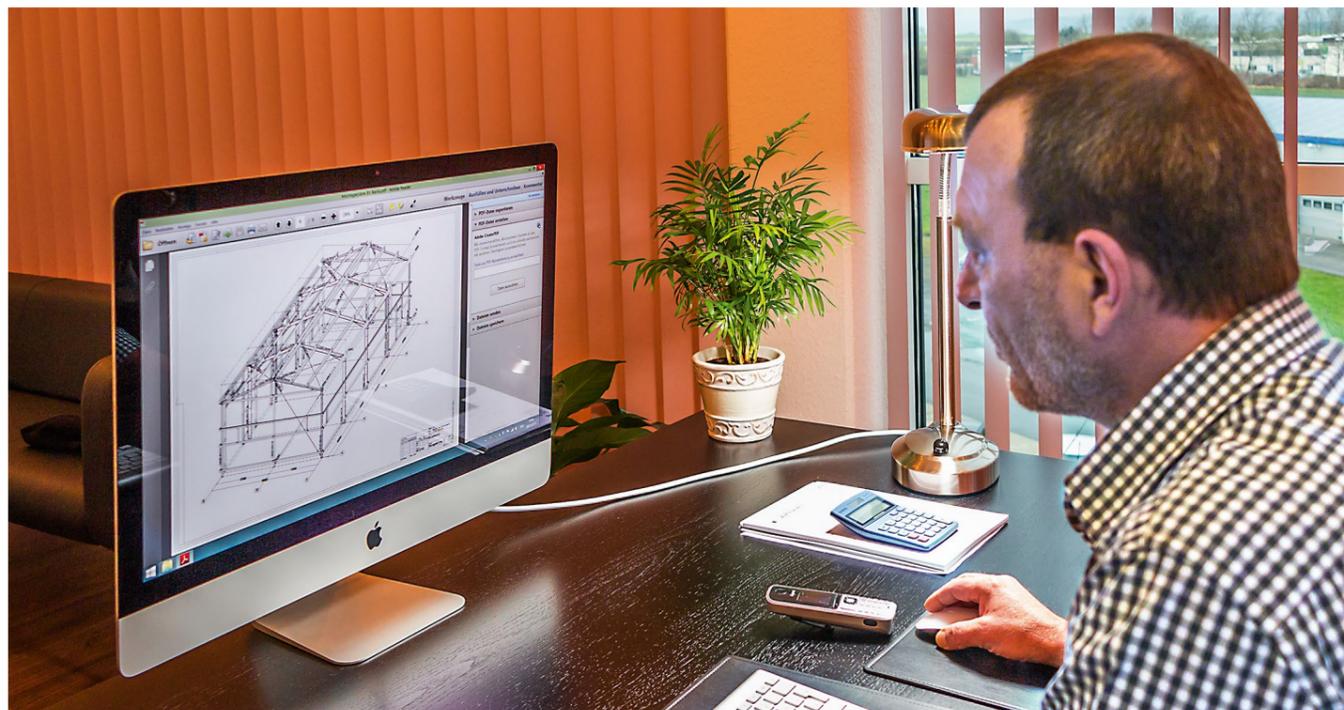
PRODUKTION



MONTAGE



ENDABNAHME



LEISTUNG

## Ihre persönlichen Berater

Zuständigkeit nach Postleitzahlen



0 | 3 | 5 | 6 | 7 | 9

**Milena Dieck**

(0170) 57 200 33

dieck@menke-systembau.de



1

**Egon Tack**

(0170) 27 901 76

tack@menke-systembau.de



2 | 3 | 8 | 9

**Karl-Heinz Eilbrecht**

(0170) 20 446 26

eilbrecht@menke-systembau.de



3 | 4 | 5 | 6

**Tobias Koch**

(0170) 34 249 41

koch@menke-systembau.de



MENKE Systembau GmbH

Speckgraben 17a

34414 Warburg

Fon: (0 56 41) 747 660

Fax: (0 56 41) 747 6621

info@menke-systembau.de

www.hallenbauer.de

