



Genau meine Halle

HALLEN FÜR DIE LANDWIRTSCHAFT



<p>Kompetenz im Hallenbau Beweisen wir seit 2005.</p> <p>Erfahrung in Produktion und Montage Haben wir quadrometerweise.</p> <p>Qualität auf ganzer Linie Zahlt sich immer aus.</p> <p>Flexibilität in Form und Funktion Eröffnet den gewünschten Freiraum.</p>	<p>Auswahl bis ins Detail Ermöglicht Hallen exakt nach Bedarf.</p> <p>Leistung aus Leidenschaft Reicht von der Beratung bis zur Endabnahme.</p> <p>Dialog von Anfang an Ist der Schlüssel zum erfolgreichen Projekt.</p>
---	---

WIR MACHEN DAS



Nach Maß

Die entscheidende Frage beim Hallenbau lautet: Was brauchen Sie? Nach dieser Devise arbeitet die MENKE Systembau GmbH. Und ausgehend von dieser Frage entstehen unsere Hallen nach Maß. Denn den Bedarf genau zu kennen und die Anforderungen exakt zu erfüllen, ist der Schlüssel zu funktionalen, hochwertigen und wirtschaftlichen Hallen für die Landwirtschaft.

Aus Leidenschaft

MENKE bietet umfassenden Service von der Beratung bis zur Endabnahme. Im Fokus stehen Qualität bei Material

und Ausführung. Aus Prinzip gilt Präzision in Theorie und Praxis. Mit diesem Anspruch engagieren sich unsere Berater, Planer und Dienstleister stets aufs Neue für jedes einzelne Projekt – kompetent, versiert und zuverlässig.

Mit Erfahrung

Die MENKE Systembau GmbH besteht seit 2005. Sie greift auf die Erfahrung aus mehr als 500 erfolgreich realisierten Bauvorhaben zurück.



HAND IN HAND



Eingespieltes Team

MENKE legt größten Wert auf zufriedene Kunden. Entsprechend hoch ist der eigene Qualitätsanspruch. Das zeigt sich auch bei der Wahl der Partnerunternehmen – für die Produktion der Bauteile ebenso wie für die Montage vor Ort.

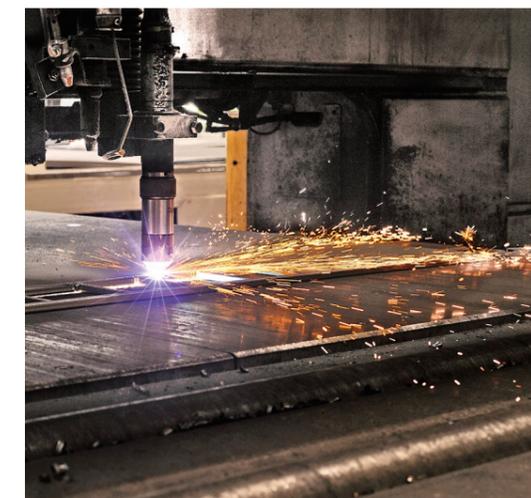
In Produktion

Der exklusive Partner für den Rohstoff Stahl und dessen hochwertige Verarbeitung zu Rahmen, Trägern und Konsolen ist die MENKE Stahlbau GmbH aus Haren im Emsland. Das Familienunternehmen besteht seit mehr als 50 Jahren. Es punktet mit Präzision und Termintreue. In hochmodernen Anlagen

können bis zu 500 Tonnen Stahl pro Monat verarbeitet werden. Die Namensähnlichkeit ist kein Zufall, denn unsere eigenständige MENKE Systembau GmbH ist im Jahr 2005 aus der MENKE Stahlbau GmbH hervorgegangen. Die vertrauensvolle Zusammenarbeit hat also Tradition.

Auf Montage

Ebenfalls bewährt haben sich die Montagetrupps, die MENKE mit der Arbeit vor Ort betraut. Seit Jahren beweisen sie mit jedem Projekt ihr Engagement, ihre Kompetenz und Zuverlässigkeit.



VON FORMAT



Alle Möglichkeiten

MENKE realisiert moderne Hallen jeder Art: Maschinen-, Mehrzweck- und Schüttguthallen ebenso wie Lager für Getreide, Kartoffeln und Gemüse. Rinder-, Schweine- und Geflügelställe ebenso wie Reithallen und sonstige Hallen. Für die Landwirtschaft ebenso wie für Industrie, Gewerbe, Handwerk, Handel und Dienstleistung. Die Hallentypen sind dabei so vielfältig wie ihre Einsatzbereiche.

Alle Ausführungen

MENKE plant alle Hallen exakt nach Bedarf. Dabei folgt die Form der Funktion. Beispielsweise empfehlen sich Pultdakhallen, um sie mit Solar- beziehungsweise Photovoltaikan-

lagen zu bestücken. Satteldachhallen bieten sich meist für großflächige Bauten an. MENKE legt jede Halle individuell aus: immer so groß und komplex wie nötig, aber zugleich so kompakt und einfach wie möglich. Das macht sie hundertprozentig funktional und absolut wirtschaftlich.

Alle Optionen

Auf Wunsch plant MENKE sämtliche Objekte von vornherein erweiterbar. Sind im Laufe der Zeit also mehr Grundfläche, weitere Funktionen oder zusätzliche Ausstattungen gewünscht, wächst die Halle ganz flexibel mit.



FÜR DIE PRAXIS



Fundamental

MENKE bietet den kompletten Hallenbau aus einer Hand – inklusive der statischen Berechnung für die Halle sowie der Planung und Planungszeichnung des Fundaments. MENKE plant jede Halle von Grund auf individuell. Je nach Anforderungen sind Bodenplatten, Fundamente für gepflasterte Hallenböden, Sockel und beschüttbare Wände möglich. Spezielle zweigelenkige Rahmenkonstruktionen gestatten es, die Fundamente möglichst klein zu halten. Das spart Geld.

Konstruktiv

Die Hallen von MENKE bauen auf freitragenden Stahlkonstruktionen auf. Deren Vorteile bestehen vor allem in extrem hoher Stabilität, die auch große Dimensionen zulässt, in weitreichen-

der Flexibilität, die nahezu alle Grundrisse ermöglicht sowie in der relativ einfachen wie schnellen Montage. Das bietet Sicherheit, bringt Freiraum und spart Zeit.

Ausgereift

Für die Gebäudehülle bietet MENKE diverse Optionen, die jede Anforderung erfüllen. Wände und Dächer werden wahlweise aus Trapezblechen oder Sandwichpaneelen hergestellt. Für die Dacheindeckung sind auch Wellfaserzementplatten möglich. Als Unterkonstruktion kommen Pfetten und Wandriegel wahlweise aus Stahl oder aus Holz zum Einsatz. Das gewährleistet Langlebigkeit.



VOLLES PROGRAMM



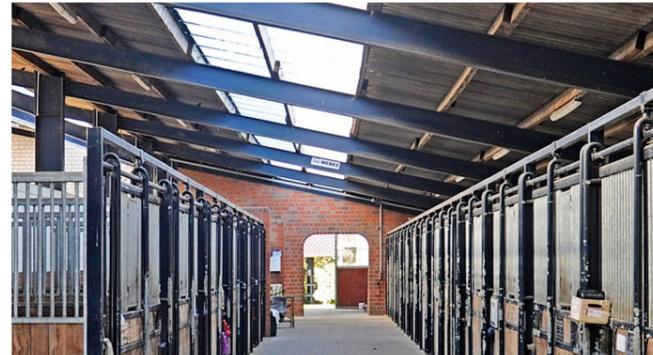
Liebe zum Detail

MENKE plant und realisiert jede Halle detailliert nach individueller Maßgabe. Das Objekt passt sich der Praxis an. Immer funktional, sicher, langlebig und wirtschaftlich. Das gilt von der Gebäudearchitektur über die Raumgeometrie bis zur umfassenden funktionalen Ausstattung.

Die Ausstattung reicht von Toren, Türen und Fenstern über Lichtfirste, Lichtbänder und Lichtkuppeln bis zu Dachüberständen und Windschutznetzen. Alle Ausstattungsdetails richten sich nach dem tatsächlichen Bedarf: in Art und Größe, in Anzahl und Ausrichtung, im Automatisierungsgrad und vielem mehr.

Verantwortung fürs Objekt

MENKE erfüllt grundlegend alle gängigen Standards und bietet auch hierbei objektspezifische Lösungen, etwa hinsichtlich Dämmwerten, Brandschutz und Vorschriften für die Tierhaltung.



Farbe im Spiel

Die individuelle Farbgebung der Gebäudehülle sowie der Innenbereiche erlauben es, das Erscheinungsbild des Betriebs aufzunehmen und persönliche Vorlieben zu erfüllen.

13 RAL-Töne stehen standardmäßig zur Auswahl. Weitere Standard- und Sonderfarben sind auf Wunsch ebenfalls möglich.

Resedagrün	RAL 6011		Hellelfenbein	RAL 1015	
Chromoxidgrün	RAL 6020		Grauweiß	RAL 9002	
Anthrazitgrau	RAL 7016		Lichtgrau	RAL 7035	
Kupferbraun	RAL 8004		Weißaluminium	RAL 9006	
Nussbraun	RAL 8011		Graualuminium	RAL 9007	
Rotbraun	RAL 8012		Enzianblau	RAL 5010	
Feuerrot	RAL 3000				

GANZE ARBEIT



Persönliche Beratung

MENKE steht Ihnen vom ersten Kontakt bis zur fertigen Halle persönlich mit Rat und Tat zur Seite. Unsere erfahrenen Berater besuchen Sie gern bei Ihnen vor Ort. Sie nehmen sich Zeit, um Fragen zu besprechen, Rahmenbedingungen abzustecken und Details zu klären. Auf partnerschaftlicher Basis suchen sie gemeinsam mit Ihnen die ideale Lösung für Ihr Projekt.

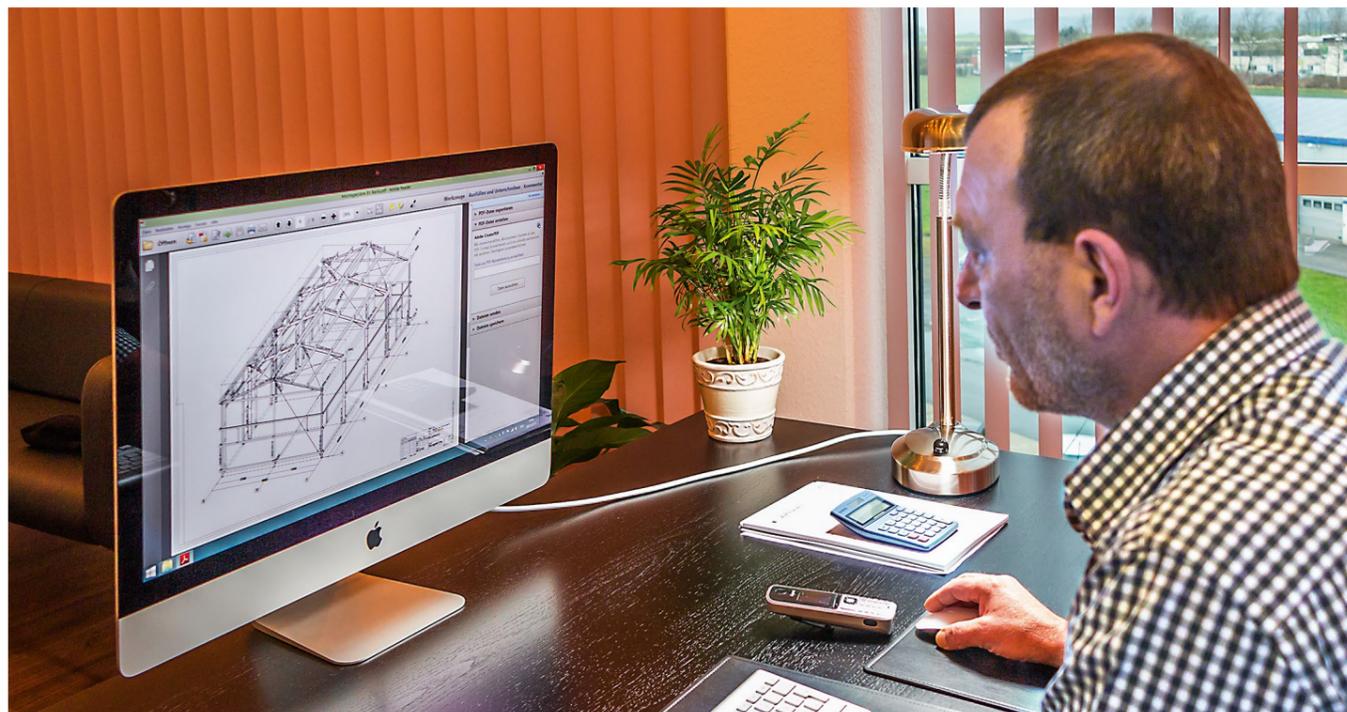
Perfektes Ergebnis

In der Folge bringt MENKE Erfahrung und Know-how ebenso ein wie modernste technische Ausstattung – etwa die Planung mittels dreidimensionaler Computermodelle (3D CAD). MENKE übernimmt auch Formalien wie den Bauantrag oder arbeitet vertrauensvoll mit Ihrem Architekten zusammen. Kurzum: MENKE engagiert sich umfassend für ein möglichst perfektes Ergebnis.



In sechs Schritten von der Idee zur Halle

- ① Die persönliche Beratung dient dazu, die genauen Anforderungen des Bauherren an die Halle zu erfahren und zu analysieren, wie diese sich bestmöglich erfüllen lassen – sowohl funktional als auch wirtschaftlich.
- ② In der Planungsphase entsteht bereits der Entwurf der kompletten Halle – architektonisch und materialseitig.
- ③ In der Konstruktion wird dann das Zusammenspiel aller Bauteile und Komponenten definiert – vom Stahlträger bis zur Schraube.
- ④ Im Anschluss gehen sämtliche Bauteile in die Produktion – maßgeschneidert, exakt wie geplant.
- ⑤ Sobald alle Bauteile und Komponenten zur Baustelle geliefert wurden, beginnt die fachmännische Montage – inklusive sämtlicher Anschlüsse und der abschließenden Qualitätsprüfung.
- ⑥ Die fertige Halle wird persönlich übergeben und kann sofort „in Betrieb“ gehen. In der Regel erfordert der gesamte Ablauf weniger als drei Monate – je nach Hallentyp.



Ihre persönlichen Berater

Zuständigkeit nach Postleitzahlen



0 | 3 | 5 | 6 | 7 | 9

Milena Dieck

(0170) 572 00 33

dieck@menke-systembau.de



1

Egon Tack

(0170) 279 01 76

tack@menke-systembau.de



2 | 3 | 8 | 9

Karl-Heinz Eilbrecht

(05641) 747 66-12

(0170) 204 46 26

eilbrecht@menke-systembau.de



3 | 4 | 5 | 6

Tobias Koch

(05641) 747 66-15

(0170) 342 49 41

koch@menke-systembau.de



MENKE Systembau GmbH

Speckgraben 17a

34414 Warburg

Fon: (05641) 747 66-0

Fax: (05641) 747 66-21

info@menke-systembau.de

www.hallenbauer.de

